2017年河南省机修钳工考试题

本卷共分为1大题50小题，作答时间为180分钟，总分100分，60分及格。

**一、单项选择题（共 25 题，每题 2 分，每题的备选项中，只有 1 个事最符合题意）**

1、在钻壳体与村套之间的骑缝螺纹底孔时，钻孔中心的样冲眼应打在。（）
A.略偏软材料一边
B.略偏硬材料一边
C.两材料中间
D.偏向任一边都可以

2、向心滑动轴承按结构不同可分为整体式、剖分式和\_\_。
A．部分式
B．不可拆式
C．叠加式
D．内柱外锥式

3、利用分度头可在工件上划出圆的。（）
A.等分线
B.不等分线
C.等分线或不等分线
D.以上叙述都不正确

4、孔的最大极限尺寸与轴的最小极限尺寸之代数差为负值叫\_\_。
A．过盈值
B．最小过盈
C．最大过盈
D．最大间隙

5、工艺过程分机械加工工艺规程和工艺规程。（）
A.设备
B.工装
C.装配
D.机器

6、链环断裂是链传动机构常见的\_\_之一。
A．事故
B．损坏形式
C．磨损
D．修理

7、内螺纹的小径应画\_\_。
A．粗实线
B．细实线
C．虚线
D．点划线

8、标注形位公差代号时，形位公差项目符号应写入形位公差框格\_\_。
A．第一格
B．每二格
C．第三格
D．第四格

9、轴承合金具有良好的\_\_。
A．减摩性
B．耐磨性
C．减摩性和耐磨性
D．高强度

10、最大极限尺寸\_\_基本尺寸。
A．大于
B．小于
C．等于
D．大于、小于或等于  
11、物体三视图的投影规律是：俯左视图应\_\_。
A．长对正
B．高平齐
C．宽相等
D．左右对齐

12、蜗杆蜗轮间的适当\_\_也是装配技术要求之一。
A．相对位置
B．齿侧间隙
C．尺寸
D．距离

13、合金结构钢牌号的前面两位数字表示平均含碳量为\_\_。
A．百分之几
B．十分之几
C．万分之几
D．十万分之几

14、用于宝石、玛瑙等高硬度材料的精研磨加工的磨料是\_\_。
A．氧化物磨料
B．碳化物磨料
C．金刚石磨料
D．氧化铬磨料

15、加工零件的特殊表面用\_\_刀。
A．普通锉
B．整形锉
C．特种锉
D．板锉

16、环境保护法的基本原则不包括。（）
A.环保和社会经济协调发展
B.防治结合，综合治理
C.依靠群众环境保护
D.开发者对环境质量负责

17、锯路有交叉形还有\_\_。
A．波浪形
B．八字形
C．鱼鳞形
D．螺旋形

18、百分表表盘沿圆周有\_\_个刻度。
A．50
B．80
C．100
D．150

19、台虎钳的规格以\_\_表示。
A．钳口宽度
B．钳身长度
C．台虎钳的高度

20、抗冲击能力较差的轴承是\_\_。
A．整体式滑动轴承
B．剖分式滑动轴承
C．向心球轴承
D．螺旋滚子轴承

21、圆柱面过盈连接用压力机压入时压力范围为1～107N，配以夹具可提高导向性，多用于\_\_。
A．单件生产
B．单件小批生产
C．成批生产
D．大量生产

22、要求在两轴相距较远、工作条件恶劣的环境下传递较大功率时，宜选用\_\_。
A．带传动
B．链传动
C．齿轮传动
D．螺旋传动

23、Scientists employ many modern techniques to \_\_\_\_\_\_ the origin of the world.
A．watch
B．grasp
C．treat
D．probe

24、万能分度头一般常用的三种有FW100、FW125和\_\_。
A．FW240
B．FW300
C．FW160
D．FW360

25、剖分式轴瓦安装在轴承中无论在圆周方向或轴向都不允许有。（）
A.过盈
B.位移
C.定位
D.定位

**二、多项选择题（共 25 题，每题 2 分，每题的备选项中，有 2 个或 2 个以上符合题意，至少有1 个错项。错选，本题不得分；少选，所选的每个选项得 0.5 分）**

1、表面粗糙度评定参数，规定省略标注符号的是\_\_。
A．轮廓算术平均偏差
B．微观不平度＋点高度
C．轮廓最大高度
D．均可省略

2、G3/4″表示圆柱管螺纹管子\_\_为3/4″。
A．内经
B．外径
C．中径
D．大径

3、铰削余量的确定还要考虑铰孔的\_\_。
A．环境
B．工艺过程
C．工件形状
D．孔的位置

4、珩磨是一种超精加工内孔的方法，珩磨时，珩磨头相对于工件的运动是\_\_运动的复合。
A．旋转和往复两种
B．旋转、径向进给和往复三种
C．径向进给和往复两种
D．旋转和径向进给两种

5、更换键是\_\_磨损常采取的修理办法。
A．花键
B．平键
C．楔键
D．键

6、用麻花钻改制锥形锪钻时，为减少振动，一般磨成双重后角，前端后角为\_\_。
A．a =3°～5°
B．a =5°～6°
C．a =6°～10°
D．a =10°～15°

7、划线平台一般由\_\_制成。
A．铸铁
B．低碳工具钢
C．高碳工具钢

8、起重设备和\_\_在使用过程中，如果操作不正确，将发生人身和设备事故危及人身安全。
A．吊装工具
B．工艺程序
C．图纸
D．工艺卡

9、一般划线精度能达到\_\_。
A．0.025～0.05mm
B．0.1～0.3mm
C．0.25～0.5mm
D．0.25～0.8mm

10、立式钻床使用前必须\_\_，机床各部分运转正常后方可操作加工。
A．空运转试车
B．手转动主轴
C．找正工件
D．上油  
11、注入冷却润滑液可防止已加工表面\_\_。
A．变形
B．硬化
C．腐蚀
D．软化

12、用标准麻花钻改制标准群钻时，其横刃应修磨为原来的\_\_。
A．1/2～1/3
B．1/3～1/4
C．1/5～1/7
D．1/4～1/5

13、\_\_起重机为车间内常用的大型起重设备。
A．桥式
B．龙门
C．门架式
D．摇臂式

14、普通丝锥切削部分的前角为\_\_。
A．5°～8°
B．8°～10°
C．9°～11°
D．10°～12°

15、平面刮削步骤应是\_\_。
A．粗刮，细刮，精刮
B．细刮，精刮，粗刮
C．粗刮，精刮，细刮
D．精刮，细刮，粗刮

16、标注圆弧半径时，半径应注在（）。
A.投影为圆弧的视图上
B.投影为非圆弧的视图上
C.A、B均可

17、试车工作是将静止的设备进行运转，以进一步发现设备中存在的问题，然后作最后的\_\_，使设备的运行特点符合生产的需要。
A．改进
B．修理和调整
C．修饰
D．检查

18、圆锥销孔所标注的尺寸是指（）。
A.一定是图样中所画的小径
B.一定是图样中所画的大径
C.所配合圆锥销的公称直径

19、冷作加工时材料产生冷作硬化现象，采取\_\_工艺消除内应力后才能继续加工。
A．淬火
B．回火
C．正火
D．退火

20、悬挂式起重机，重量一般不超过\_\_。
A．5t
B．6t
C．7t
D．8t

21、活动铆接的接合部分\_\_。
A．固定不动
B．可以相互移动
C．可以相互转动
D．可以相互转动和移动

22、使用无机粘合剂必须选择好接头的结构形式，尽量使用\_\_。
A．对接
B．搭接
C．角接
D．套接

23、静压轴承的工作原理是：用一定压力的压力油输入轴承四周的四个小腔，当轴没有受到外载荷时，四个腔内的压力应该\_\_。
A．不等
B．相等
C．左右两腔小于上下两腔

24、螺旋传动机械是将螺旋运动变换为\_\_。
A．两轴速垂直运动
B．直线运动
C．螺旋运动
D．曲线运动

25、錾削时的站立位置应使身体与台虎钳中心大致成\_\_角。
A．40°
B．45°
C．50°